

Superfix Xtrem

HYBRIDNÍ LEPICÍ A TĚSNICÍ TMEL S EXTRÉMNÍ SILOU

TECHNICKÝ LIST

CHYTRÉ VÝHODY PRODUKTU

- extrémní počáteční lepicí síla až 270 kg/m²
- extrémní konečná pevnost až 370 kg / 10 cm²
- lze nanášet na slabě vlhký podklad
- bez obsahu rozpouštědel

OBLASTI POUŽITÍ

Superfix Xtrem je vhodný k elastickému lepení rozličných materiálů ve vnitřním i venkovním prostředí. K lepení betonu, kovů včetně oceli i pozinku, PVC, keramiky, skla, epoxidové pryskyřice, polyesteru a lakovaného dřeva. Ideální pro lepení obkladových panelů a soklových, přechodových a dekoračních lišt. Uplatnění ve strojírenství, dřevařském průmyslu a při výrobě kontejnerů.

VLASTNOSTI

Superfix Xtrem je mnohostranně použitelný jednosložkový lepicí tmel. Bez obsahu rozpouštědel i izokyanátu, s velmi dobrou odolností vůči povětrnostním vlivům a UV záření. Nezpůsobuje korozi kovů a nabízí mimořádnou přilnavost i ke slabě vlhkému podkladu. Superfix Xtrem se po úplném vyztvácení snáší s nátěry, dle DIN 52452 – část 4. Z důvodu množství možných aplikací doporučujeme vždy provést vlastní zkoušky předem.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, nosný, čistý, suchý, bez mastnoty a prachu. Nepoužívejte na materiály obsahující bitumen nebo dehet. U plastových výrobků a nátěrů vždy proveďte test přilnavosti a snášenlivosti, neboť např. u akrylátových nátěrů může, z důvodu migrace změkčovadel, dojít ke ztrátě přilnavosti.

NÁVOD K POUŽITÍ

Superfix Xtrem aplikujte v rovnoměrné vrstvě na jeden z lepených povrchů nebo do prostoru spáry. Lepené materiály ihned přiložte a rovnoměrně přimáčkněte. Optimální tloušťka lepidla pro zajištění elastického spojení by měla být minimálně 2 mm.

ČIŠTĚNÍ

Případná znečištění odstraníte v čerstvém stavu ředidlem Bostik Solvent 250 nebo Bostik Solvent 300. Tato ředidla můžete rovněž použít pro odmaštění povrchů materiálů před lepením. Ve vyztvráceném stavu je Superfix Xtrem odstranitelný pouze mechanicky.



DALŠÍ UPOZORNĚNÍ

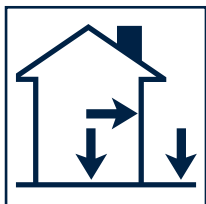
Informace stran ochrany zdraví při práci, první pomoci, stejně jako bezpečnostní pokyny nebo doporučenou likvidaci odpadů naleznete v bezpečnostním listu výrobku, který vám na požádání předložíme.

SKLADOVÁNÍ

Uchovávejte v suchu při teplotě +5 °C až +25 °C. Skladovatelnost v původním obalu je 18 měsíců.

DODÁVANÉ BALENÍ

Kartuše 450 gramů (290 ml).



Těmito pokyny vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkušeností a zkušeností. Záruku za konečný výsledek v jednotlivých případech nicméně přesto nemůžeme převzít z důvodu námi neovlivnitelných skladovacích a zpracovacích podmínek i kvůli široké škále možných aplikací a způsobů použití. Proto doporučujeme vždy provést předem vlastní zkoušky. Při vystavení výrobku vlivům UV záření může dojít ke změně zabarvení. Případné rozdíly v odstínu barvy jsou dány technologií výroby a nelze je zcela vyloučit. Při každé pokládce dbejte na zpracovávání výrobku se shodnou šarží. Náš technicko-obchodní poradenský servis je vám k dispozici pro zodpovězení jakýchkoliv dotazů.

Tímto vydáním končí platnost předchozích verzí dokumentu.

Vydání: 02.16

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

| | |
|---------------------------|---------------------------------------------------------|
| Materiálová báze | technologie SMP |
| Barva | bilá |
| Použití | lepení a utěšňování |
| Systém zrání | chemickou reakcí s vlhkostí |
| Objemová hmotnost | cca 1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY) |
| Čas tvorby povlakové kůže | cca 15 minut (+23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu) |
| Rychlost zrání | cca 2 mm / 24 hod. (+23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu) |
| Prodloužení do přetržení | > 100 % |
| Teplota při zpracování | od +5 °C do +35 °C |
| Teplotní odolnost | od -40 °C do +100 °C |

Tiskové chyby vyhrazeny. Dotisky a nová vydání nahrazují předchozí verze.
[V.01_5/18]



ANVI TRADE s.r.o.
Bečovská 1273/1,
104 00 Praha 10
Tel. +420 271 096 610
E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16
D-33829 Borgholzhausen
Tel. +49 (0) 5425 801-0
E-mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

