

Superclear

ELASTICKÉ HYBRIDNÍ LEPIDLO A TĚSNICÍ TMEL

TECHNICKÝ LIST

CHYTRÉ VÝHODY PRODUKTU

- bez rozpouštědel
- bez zápachu
- s nepatrným smrštěním
- bez silikonu
- dobrá přilnavost k širokému spektru materiálů

OBLASTI POUŽITÍ

Superclear je vhodný k elastickému lepení rozličných materiálů ve vnitřním prostředí.

Superclear nepoužívejte k lepení ani utěšňování přírodního a umělého kamene.

VLASTNOSTI

Superclear je mnohostranně použitelný jednosložkový lepicí tmel. Superclear zraje reakcí se vzdušnou vlhkostí do pružného lepicího spoje s nepatrným smrštěním. Superclear se snáší s nátěry, ve smyslu DIN 52452, část 4, je bez obsahu rozpouštědel, silikonu i polychlorovaných bifenyliů. Z důvodu velkého množství druhů nátěrových hmot na trhu přesto v jednotlivých případech doporučujeme provést vlastní zkoušky.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, nosný, čistý, suchý, bez mastnoty a prachu. Veškeré podkladní materiály musí být s tmelem Superclear snášelivé ve smyslu s DIN 52452, díl 1, nesmí obsahovat bitumen ani dehet. U nátěrů a plastových výrobků vždy proveďte test přilnavosti a snášelivosti, neboť např. u akrylátových nátěrů může, z důvodu migrace změkčovadel, dojít ke ztrátě přilnavosti. Bez použití primeru je Superclear možné nanášet např. na eloxovaný hliník, pozinkovaný plech, tvrzené PVC a polystyren. Superclear nepřílně k výrobkům na bázi polyolefinu (např. PE, PP), materiálu Teflon™ a podobným plastům.

NÁVOD K POUŽITÍ

Superclear aplikujte v rovnoměrné vrstvě na jeden z lepených povrchů. Lepené materiály ihned přiložte a rovnoměrně přimáčkněte. Optimální tloušťka lepidla pro zajištění elastického spojení by měla být minimálně 2 mm. Načaté balení v krátké době zpracujte.



ČIŠTĚNÍ

Případná znečištění odstraníte v čerstvém stavu ředidlem Bostik Solvent 250 nebo Bostik Solvent 300. Tato ředidla můžete rovněž použít pro odmaštění povrchů materiálů před lepením. Ve vyzrálém stavu je Superclear odstraniteln pouze mechanicky.

DALŠÍ UPOZORNĚNÍ

Při pohledových aplikacích nelze vyloučit lehké změny zabarvení tmelu.

SKLADOVÁNÍ

Uchovávejte v suchu při teplotě +5 °C až +25 °C.
Skladovatelnost v původním obalu je 12 měsíců.

DODÁVANÉ BALENÍ

Kartuše 300 gramů.

Těmito pokyny vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkušeností a zkušeností. Záruku za konečný výsledek v jednotlivých případech nicméně přesto nemůžeme převzít z důvodu námi neovlivnitelných skladovacích a zpracovacích podmínek i kvůli široké škále možných aplikací a způsobů použití. Proto doporučujeme vždy provést předem vlastní zkoušky. Při vystavení výrobku vlivům UV záření může dojít ke změně zabarvení. Případné rozdíly v odstínu barvy jsou dány technologií výroby a nelze je zcela vyloučit. Při každé pokládce dbejte na zpracovávání výrobku se shodnou šarží. Náš technicko-obchodní poradenský servis je vám k dispozici pro zodpovězení jakýchkoliv dotazů.

Tímto vydáním končí platnost předchozích verzí dokumentu.

Vydání: 04.17

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Materiálová báze	technologie SMP
Barva	čirá
Systém zrání	chemickou reakcí s vlhkostí
Konzistence	stabilní; < 2 mm
Rychlost při vytlačování	> 100 g/min.
Objemová hmotnost	cca 1,05 g/cm ³
Čas tvorby povlakové kůže	cca 15 minut (+23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu)
Rychlost zrání	cca 2 mm / 24 hod. (+23 °C / 50% rel. v. vzduchu)
Objemová změna	< -3 %
Pevnost v tahu (film 2 mm)	cca 2,2 N/mm ²
Prodloužení do přetržení (film 2 mm)	cca 250 %
Tvrdość Shore A	cca 45
Pevnost ve stříhu (buk)	cca 2,8 N/mm ²
Max. pohyb ve spáře	10 % vzhledem k původní šířce spáry
Teplota při zpracování	od +5 °C do +40 °C

Tiskové chyby vyhrazeny. Dotisky a nová vydání nahrazují předchozí verze.
[V.01_5/18]



ANVI TRADE s.r.o.
Bečovská 1273/1,
104 00 Praha 10
Tel. +420 271 096 610
E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16
D-33829 Borgholzhausen
Tel. +49 (0) 5425 801-0
E-mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

